



### **De werking van de hamermotor:**

In de maalkamer (1) draait de rotor (2) rond met ca 2900 omw./min. Aan de rotor zijn vier rijen hamers (3) bevestigd. Afhankelijk van het type hamermolen, kunnen er meerdere rijen hamers achter elkaar op de rotor gemonteerd zijn. Het bovengedeelte van de maalkamer wordt gevormd door een uitwisselbare breekplaat (4), voorzien van breekstrippen, de voorkant van de maalkamer bestaat uit een zware deur (5) die ook van breekstrippen is voorzien.

De onderkant van de maalkamer bestaat uit een snel uitwisselbaar zeef (6) met perforaties die kunnen variëren van 1-10 mm  $\phi$ .

### **Het maalproces:**

Uit de vultrechter (9) stroomt het te graan door de schuif (12) naar de trilgoot (8) die het graan over de permanente magneten (10) gelijkmatig naar de maalkamer (1) voert.

In de maalkamer wordt het graan door de snel draaiende hamers (3) getroffen en tegen de breekplaten (4) geworpen, door het botseffect van het graan met hamers en breekplaten worden de korrels zover verkleind dat het als meel door het zeef (16) wordt afgevoerd met behulp van een ventilator (exhauser) die het meel uit de onderkamer zuigt en naar de cycloon blaast.